



**Gauging system for tubing extruder - consists of four sets of wall thickness testing heads with rollers running over surface of gauging device and fixed to cooled mounting**

**Patent Assignee:** CINCINNATI MILACRON INC; CINCINNATI MILACRON AUSTRIA GMBH

**Inventors:** HACKL L; PAZOUREK J

#### Patent Family

Patent Number	Kind	Date	Application Number	Kind	Date	Week	Type
DE 4002884	A	19910411	DE 4002884	A	19900201	199116	B
NL 9001481	A	19910416	NL 901481	A	19900622	199119	
DE 4002884	C2	19980813	DE 4002884	A	19900201	199836	

**Priority Applications (Number Kind Date):** AT 892262 A ( 19890928)

#### Patent Details

Patent	Kind	Language	Page	Main IPC	Filing Notes
DE 4002884	A		5		
DE 4002884	C2			B29C-047/90	

#### Abstract:

DE 4002884 A

Tube-extruding equipment has a gauging device and a means of measuring the wall thickness of the tubing produced which has at test head moving round the circumference of the tubing. There are a number and pref. four such test heads arranged at the gauging device to oscillate over the fraction of a circle according to the number of test heads present.

The figure shows the outer end of the gauging device, where a mounting is located consisting of a driving toothed wheel (6) carrying arms (10). Each arm (10) is adjustable in position by its cylinder unit (9) and its (10) end holds a carriage (12') to hold a measuring head. Each such head has an ultrasonic system. Each carriage (12') has four rollers (12) running on the o.d. of the gauging device. Each carriage (12) can tilt about the axes (A,B and C). The toothed wheel (6) is driven and its system can be in a tank of cooling spray.

**ADVANTAGE** - The system is free from the problems of earlier types (complicated signal transmissions, production of marks on the tubing etc.). At the same time the system is simple. (5pp Dwg.No.1/1)

Derwent World Patents Index

© 2001 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 8606651



③0 Unionspriorität: ③2 ③3 ③1  
28.09.89 AT 2262/89

⑦1 Anmelder:  
Cincinnati Milacron Austria Ges.m.b.H, Wien, AT

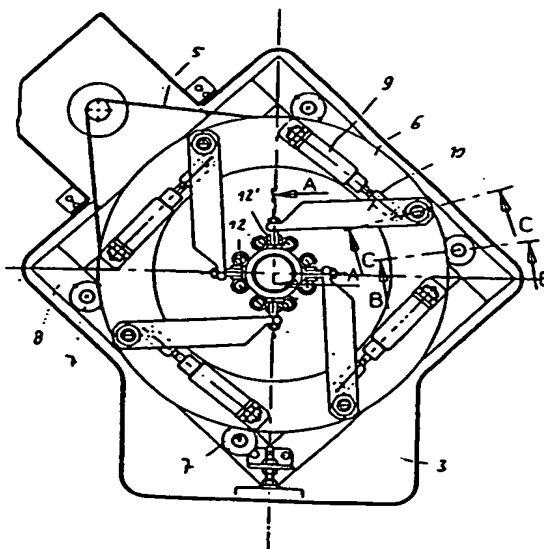
⑦4 Vertreter:  
Richter, J., Dipl.-Ing.; Gerbaulet, H., Dipl.-Ing.,  
Pat.-Anwälte, 2000 Hamburg

⑦2 Erfinder:  
Hackl, Leopold, Dipl.-Ing., Wr. Neudorf, AT;  
Pazourek, Josef, Ing., Wien, AT

⑤4 Einrichtung zum Extrudieren von Rohren mit einer Strangpresse

Einrichtung zum Extrudieren von Rohren mit einer Strangpresse, einer dieser nachgeordneten Kalibriereinrichtung und einer Meßeinrichtung zur Bestimmung der Wanddicke des extrudierten und kalibrierten Rohres, die einen in Umfangsrichtung des Rohrquerschnittes bewegbaren Meßkopf aufweist. Um bei einer solchen Einrichtung einen einfachen Aufbau zu ermöglichen, ist vorgesehen, daß mehrere, vorzugsweise vier Meßköpfe (13, 14) vorgesehen sind, die an einem im Bereich des auslaufseitigen Endes der Kalibriereinrichtung (2) angeordneten und an der Kalibriereinrichtung (2) abgestützten Halter (16) angeordnet sind, welcher Halter (16) über einen der Anzahl der Meßköpfe (13, 14) entsprechenden Bruchteil eines Vollkreises oszillierend antreibbar ist.

Fig. 1



— Leerseite —

Fig. 1

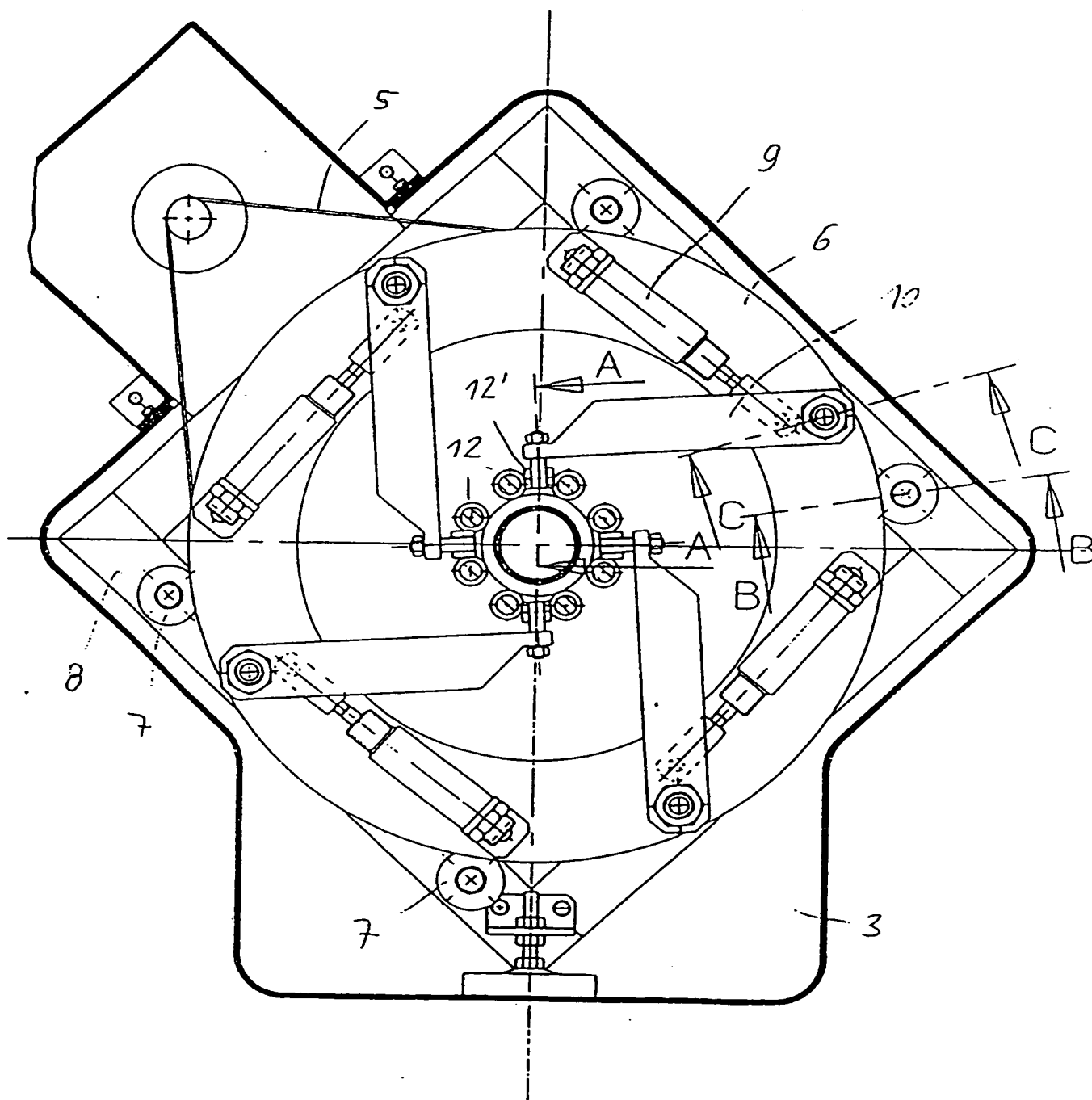


Fig. 2

